

Gleichstrom-Versorgung längs geregelt für 3 x 400VAC Eingangsspannung Typ PS3W500T



CE - konform

- Ausgang potentialfrei nach VDE 0551
- Schutzkleinspannung PELV (EN 60204), SELV (EN 60950)
- Überlast- und leerlaufsicher, Kurzschlussfest
- Parallelschaltbar
- Tropentauglich - Gießharzvollverguß
- LED - Betriebsanzeige
- Sicherheit nach VDE, EN, UL, CSA

Technische Daten

Eingangsgrößen		
Eingangswechselfspannung	3 x 400Volt	45 - 66 Hz
Eingangsspannungstoleranz	-20% bis +15%	
Stromaufnahme je Phase bei Nennlast	bei 3 x 400VAC max. 0,95A je Phase	
Einschaltstromstoß	-	
Schutzbeschaltung	-	
Netzausfallüberbrückung	20 mSek. typ.	
Ausgangsgrößen		
Ausgangsspannung U_{Nenn}	siehe Tabelle unten	
Ausgangsstrom I_{Nenn}	siehe Tabelle unten	
Strombegrenzung	1,1 x I_N	
Restwelligkeit (100Hz)	< 2mV	
Regelgrößen		
Regelabweichung Last	< 200mV bei Laständerung 10...90%	
Regelabweichung Netz	< 10mV bei Netzspannungsänderung $\pm 10\%$	
Regelzeit	< 50 μ Sek. bei Laständerung 10...90%	
Betriebsdaten		
Einschaltdauer (ED)	100%	
Arbeitstemperatur	- 30°C bis +70°C	
Leistungsabweichung bei Temp.	ab 40°C	
Lagertemperaturbereich	-30°C...+105°C	
Kühlung	natürliche Konvektion	
	empfohlener Freiraum je 15mm	
Schutzeinrichtungen		
Vorsicherung	bei 3 x 400VAC 2,5A träge je Phase	
Ausgangssicherung	nicht erforderlich da kurzschlussfest	
Überlastschutz	im Gerät integriert	
MTBF	>380.000 h	
Sicherheitsdaten		
Prüfspannung Trafo	5 kVac gemäß VDE 0551	
Hochspannungsfestigkeit	Eingang / Ausgang 3,75 kVac nach VDE 0806 / IEC 380	
Funkenentstörgrad	gemäß VDE 0871 B, EN 55022/B	
Schutzklasse	Klasse 1 mit PE-Anschluss (EN 60950)	
Schutzkleinspannung	PELV (EN60204), SELV (EN 60950)	
Umgebungsfeuchte	95% relative Feuchte im Jahresdurchschnitt Betauung möglich - tropentauglich	
Schutzart Gehäuse	IP 65	
Schutzart Klemmen	IP 20 (VGB4)	
Rüttelfestigkeit	>30g bei 33Hz in X,Y und Z, nach IEC 60068-2-27	
Angewandte Bauvorschriften		
gemäß VDE	VDE 0100, 0110, 0113, 0551, 0160/W2, 0806	
IEC	IEC 60950, IEC61000-6-1-2-3-4, IEC60068-2-3 IEC 60068-2-11-52, IEC 60529, IEC 380	
EN	EN60950, EN50081-1, EN50081-2, EN50082-1 EN61000-6-1-2-3-4, EN50178, EN55022 EN55011, EN61000-3-3, EN50204, EN61558-2-17 EN60204, EN60529, EN61000-4-2-3-4-5-6-8-11 EN60068-1, EN60068-2-1-2-3-6-27-30 EN45501, EN50021	
CSA / UL	CSA-C 22.2 / UL60950, UL508, UL1950	
Mechanik		
Befestigung	Aufschraubbar	

Nennausgangsspannung	12,0Vdc	15,0Vdc	24,0Vdc
Einstellbereich der Ausgangsspannung	-5% bis +10% U_{Nenn}	-5% bis +10% U_{Nenn}	-5% bis +10% U_{Nenn}
Typ	PS3W500T12	PS3W500T15	PS3W500T24
Nennausgangsstrom	25,0Amp.	20,0Amp.	15,0Amp.
Leistung	300Watt	300Watt	360Watt
Wirkungsgrad	48%	49%	56%
Abmessungen (B x H x T)	171x254x215	171x254x215	171x254x215
Gewicht	ca. 18,5kg	ca. 18,5kg	ca. 18,5kg
Bestell-Nr.	583414	583417	583426

